

動力プレス機械設置届

安全衛生規則（第86条）に基づく機械設置届

記入見本書式B - 5判

事 項		内 容	
1.	種 類	C形単動クランクプレス	
2.	圧 力 能 力	100 kN	
3.	ストローク長	150 mm	
4.	停 止 性 能	130 ms	
5.	切換スイッチの種類	行程切換、操作切換、操作ステーション切換、安全装置切換	
6.	等機の偏心プレス機構を有するクランクモ軸の	イ クラッチの型式	フリクションドライ
		ロ ブレーキの型式	ディスク
		ハ 毎分ストローク数	60 m-1
		ニ ダ イ ハ イ ト	350 mm
		ホ スライド調整量	80 mm
		ヘ オーバーラン監視装置の設定位置	15 度
		ト クラッチの掛合個所の数	該当外
7.	液 圧 プ レ ス	イ スライドの最大下降速度 (M/min)	該当外
		ロ 慣性下降値 (mm)	該当外
8.	使 用 の 概 要	イ 用 途	汎用
		ロ 行 程	安全一行程、寸動、
		ハ 加 工	「抜き」「曲げ」
9.	安全措置の概要	本質安全化措置	両手操作式及び光線式安全プレス 検定番号K-000
		安全措置	光線式安全装置 検定番号K-000
10.	スライドによる危険を防止するための機構を有するものにあつてはその性能	安全一行程機構、急停止機構、非常停止機構	

<注意>

オーバーラン監視装置の設定位置が認定プレスの異なる無段変速仕様で最低SPMが150以下で最高SPMが150を超える場合（例、120～200SPM）設定位置+20° 他は検定プレスに同じ

動力プレス機械設置届

安全衛生規則（第86条）に基づく機械設置届

	事	項	内	容
1.	種類			
2.	圧力能力			kN
3.	ストローク長			mm
4.	停止性能			ms
5.	切換スイッチの種類			
6.	機の偏心プレス機構を有するもの軸等	イ	クラッチの型式	
		ロ	ブレーキの型式	
		ハ	毎分ストローク数	m-1
		ニ	ダイハイト	mm
		ホ	スライド調整量	mm
		ヘ	オーバーラン監視装置の設定位置	度
		ト	クラッチの掛合個所の数	
7.	液圧プレス	イ	スライドの最大下降速度 (M/min)	
		ロ	慣性下降値 (mm)	
8.	使用の概要	イ	用途	
		ロ	行程	
		ハ	加工	
9.	安全措置の概要	本質安全化措置		
		安全措置		
10.	スライドによる危険を防止するための機構を有するものにあつてはその性能			

<注意>

オーバーラン監視装置の設定位置が認定プレスの異なる無段変速仕様で最低SPMが150以下で最高SPMが150を超える場合（例、120～200SPM）設定位置 +20° 他は検定プレスに同じ